**2019年广东省电热电动食品加工设备**

**省级监督抽查实施细则**

1 范围

本细则适用于广东省食品相关产品省级监督抽查，监督抽查产品范围为广东省内生产环节的电热电动食品加工设备。

1.1 产品分类及代码

产品分类及代码见表1。

表1 产品分类及代码

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 产品分类 | 一级分类 | 二级分类 | 三级分类 |
| 分类代码 | 2 | 201 | 201. |
| 分类名称 | 电子电器 | 家用电器 | 厨房机械、液体加热器 |

1.2 产品种类

电热电动食品加工设备，包括：厨房机械和液体加热器产品，具体如下：

厨房机械包括有：食物混合器、奶油搅打器、搅拌器、筛分器、冰淇淋机、柑桔果汁压榨器、离心取汁器、绞肉机、面条机、果浆汁榨取器、切片机、磨碎器与切碎器、食品加工器、漏斗容量不超过500g的咖啡碾碎器、漏斗容量不超过3L的谷类磨碎器、豆浆机等

液体加热器包括：电饭锅、电压力锅、电炖锅、电蒸锅、电水壶、开水器、咖啡壶等。

1.3 本规范中未列出的术语和定义同相关引用标准。

2 检验依据

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本规范。凡是不注明日期的文件，其最新版本适用于本规范。

GB 4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求》

GB 4706.19-2008《家用和类似用途电器的安全 液体加热器的特殊要求》

GB 4706.30-2008《家用和类似用途电器的安全 厨房机械的特殊要求》

GB 4806.9-2016《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》

GB 4806.7-2016《食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品》

GB 4806.6-2016《食品安全国家标准 食品接触用塑料树脂》

GB 4806.11-2016《食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品》

GB 4806.5-2016《食品安全国家标准 玻璃制品》

GB 4806.10-2016《食品安全国家标准 食品接触用涂料及涂层》

GB 4806.4-2016《食品安全国家标准 陶瓷制品》

其他现行有效的企业标准及产品明示质量要求

相关的法律法规、部门规章和规范

3 抽样

3.1抽样地点：企业成品库随机抽取产品。

3.2抽样方法：每家生产企业最多抽取两种不同型号的产品，被抽取样品应是2018年7月1日以后生产的、经企业出厂检验合格并允许销售的产品。

3.3抽样基数：抽查样品基数满足抽样数量即可。

3.4样品数量和要求：

对同一批产品（同一品牌、同一型号的产品）随机抽取3台样品（其中2台作为检验样品，另外1台作为备用样品，封存于承检机构）。

注意，同时抽取该型号使用的与食品接触主体产品10个作为食品相关产品安全检测的样品，其中8个作为检验样品，2个作为备用样品；需在抽样单备注栏体现与食品接触主体产品的材质。

3.5封样要求:

被抽查产品的样品应有密封和防拆封措施，以保证其完整性、真实性，包括附在样品上的使用说明及其他信息；检验样品和备用样品必须分别封样。

3.6其他说明:

检验机构接收样品应当有专人负责检查、记录样品的外观、状态、封条有无破损及其他可能对检测结果或者综合判定产生影响的情况，并确认样品与抽样单的记录是否相符，对检测和备用样品分别加贴相应标识后入库。

4 检验要求

4.1 检验项目及重要程度分类

电热电动食品加工设备检验项目及重要程度分类见表3。

表3电热电动食品加工设备的检验项目及重要程度分类

| **项目** | **与食品接触部分对应的产品材质卫生标准要求** | **序号** | **检验项目** | **依据法律法规或标准** | **检测方法** | **重要程度分类** | | **备注** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **A类**a | **B类**b |
| 1 | 食品用塑料  制品 | 1 | 高锰酸钾消耗量 | GB 4806.7-2016 | GB 31604.2-2016 | ● |  |  |
| 2 | 总迁移量 | GB 4806.7-2016 | GB 31604.8-2016 | ● |  |  |
| 3 | 重金属 | GB 4806.7-2016 | GB 31604.9-2016 | ● |  |  |
| 4 | 脱色试验 | GB 4806.7-2016 | GB 31604.7-2016 | ● |  | 仅适用添加了着色剂的产品 |
| 5 | 氯乙烯单体特定迁移量、最大残留量 | GB 4806.6-2016 | GB 31604.31-2016 | ● |  | 视产品标识或符合性声明而定 |
| 6 | 锑特定迁移量 | GB 4806.6-2016 | GB 31604.41-2016 | ● |  |
| 7 | 己内酰胺特定迁移量 | GB 4806.6-2016 | GB 31604.19-2016 | ● |  |
| 8 | 乙苯类化合物（以苯乙烯计）最大残留量 | GB 4806.6-2016 | GB 31604.16-2016 | ● |  |
| 9 | 丙烯腈单体特定迁移量、最大残留量 | GB 4806.6-2016 | GB 31604.17-2016 | ● |  |
| 10 | 游离酚特定迁移量 | GB 4806.6-2016 | GB 31604.46-2016 | ● |  |
| 11 | 其他单体及其他起始物的特定迁移限量、特定迁移总量限量、最大残留量 | GB 4806.6-2016 | GB 31604.40-2016 | ● |  |
| GB 31604.43-2016等 | ● |  |
| 橡胶制品 | 1 | 总迁移量 | GB 4806.11-2016 | GB 31604.8-2016 | ● |  |  |
| 2 | 高锰酸钾消耗量 | GB 4806.11-2016 | GB 31604.2-2016 | ● |  |  |
| 3 | 重金属 | GB 4806.11-2016 | GB 31604.9-2016 | ● |  |  |
| 4 | 天然橡胶、合成橡胶、硅橡胶单体及其他起始物的特定迁移限量、特定迁移总量限量、最大残留量 | GB 4806.11-2016 | GB 31604.17-2016 等 | ● |  | 视产品标识或符合性声明而定 |
| 玻璃制品 | 1 | 铅迁移量 | GB 4806.5-2016 | GB 31604.34-2016 | ● |  |  |
| 2 | 镉迁移量 | GB 4806.5-2016 | GB 31604.24-2016 | ● |  |  |
| 食品用金属制品 | 1 | 砷（As）迁移量 | GB 4806.9-2016 | GB 31604.38-2016第二部分，或GB 31604.49-2016第二部分 | ● |  |  |
| 2 | 镉（Cd）迁移量 | GB 4806.9-2016 | GB 31604.24，或GB 31604.49-2016第二部分 | ● |  |  |
| 3 | 铅（Pb）迁移量 | GB 4806.9-2016 | GB 31604.34-2016第二部分，或GB 31604.49-2016第二部分 | ● |  |  |
| 4 | 铬（Cr）迁移量 | GB 4806.9-2016 | GB 31604.25，或GB 31604.49-2016第二部分 | ● |  |  |
| 5 | 镍（Ni）迁移量 | GB 4806.9-2016 | GB 31604.33，或GB 31604.49-2016第二部分 | ● |  |  |
| 食品用聚四氟乙烯涂层制品 | 1 | 总迁移量 | GB 4806.10-2016 | GB 31604.8-2016 | ● |  |  |
| 2 | 高锰酸钾消耗量 | GB 4806.10-2016 | GB 31604.2-2016 | ● |  |  |
| 3 | 重金属 | GB 4806.10-2016 | GB 31604.9-2016 | ● |  |  |
| 4 | 其他单体及其他起始物的特定迁移限量、特定迁移总量限量、最大残留量 | GB 4806.10-2016 | SN/T 2257-2015等 | ● |  | 视产品标识或符合性声明而定 |
| 陶瓷制品 | 1 | 铅迁移量 | GB 4806.4-2016 | GB 31604.34-2016 | ● |  |  |
| 2 | 镉迁移量 | GB 4806.4-2016 | GB 31604.24-2016 | ● |  |  |
| 2 | 对触及带电部件的防护 | | | GB 4706.1-2005  GB 4706.19-2008  GB 4706.30-2008 | GB 4706.1-2005  GB 4706.19-2008  GB 4706.30-2008 | ● |  |  |
| 3 | 输入功率和电流 | | | ● |  |
| 4 | 发热 | | | ● |  |
| 5 | 工作温度下的泄漏电流和电气强度 | | | ● |  |
| 6 | 耐潮湿 | | | ● |  |
| 7 | 泄漏电流和电气强度 | | | ● |  |  |
| 8 | 非正常工作 | | | ● |  |  |
| 9 | 稳定性和机械危险 | | | ● |  |  |
| 10 | 机械强度 | | | ● |  |  |
| 11 | 结构 | | | ● |  |  |
| 12 | 内部布线 | | | ● |  |  |
| 13 | 电源连接和外部软线 | | | ● |  |  |
| 14 | 外部导线用接线端子 | | | ● |  |  |
| 15 | 接地措施 | | | ● |  |  |
| 16 | 螺钉和连接 | | | ● |  |  |
| 17 | 电气间隙、爬电距离和固体绝缘 | | | ● |  |  |
| a 极重要质量项目  b 重要质量项目 | | | | | | | | |

注：①极重要质量项目是指直接涉及人体健康、使用安全的指标；重要质量项目是指产品涉及环保、能效、关键性能或特征值的指标。

②上表所列检验项目是有关法律法规、标准等规定的，重点涉及健康、安全、节能、环保以及消费者、有关组织反映有质量问题的重要项目。

4.2 检验应注意的问题

若被检产品明示的质量要求高于本规范中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本规范中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本规范中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本规范中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本规范中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

5 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。其中，当产品存在A类项目不合格时，属于严重不合格。

6 异议处理

对判定不合格产品进行复检时，按以下方式进行：

对不合格项目复检时，可以在原样上检验的在原样上复检，不可以在原样上检验的采用备用样复检。复检结论为最终检验结论。

法律、法规规定不得复检的其他情况除外。